

MIESZARKI PRZETŁACZAJĄCE APM

Rozwiązanie techniczne

Rama maszyny z płytą nośną jest wykonana jako element spawany. Kosz z sitami przetłaczającymi ma równe nieruchome dno. Górną krawędź kosza tworzy stalowy pierścień, na którym jest umocowany lej wysypowy. Sita przetłaczające są wyprodukowane ze stali odpornej na ścieranie. Otwory w sitach są wycinane plazmą pod wodą. Sposób produkcji zapewnia stożkowe otwory i w efekcie dobre przetłaczanie surowca. Ponadto jest zapewnione, że materiał sit nie jest naruszony cieplnie i jest zachowana jego odporność na ścieranie.

Podłoga maszyny posiada wymienne płyty podłogowe wykonane ze stali odpornej na ścieranie. Ramię przetłaczające i ramię zgarniające są wykonane jako elementy spawane i posiadają napawaną warstwę przeciwko zużyciu. Również okładziny ramion są napawane warstwą odporną na ścieranie. Dla ochrony przeciwko zużyciu jest stosowana kombinacja węgla chromu i węgla wolframu.

Kosz osiada noże, które mogą posiadać naparzenie.

Napęd wału głównego z ramionami zapewnia silnik elektryczny przez skrzynię przekładniową i planetarną skrzynię przekładniową. Napęd talerza wynoszącego jest realizowany samodzielnym silnikiem elektrycznym ze skrzynią przekładniową. Płynny rozruch maszyny i regulację obrotów zapewnia falownik. Smarowanie skrzyni przekładniowych maszyny jest zapewniony wsadem oleju bez wymuszonej cyrkulacji.

Dane techniczne:

<i>Typ mieszarki przetłaczającej</i>	APM 15	APM 19
Średnica wewnętrzna kosza [mm]	1500	1900
Wysokość kosza [mm]	1050	1050
Liczba sit przetłaczających	10	10
Moc silnika głównego [kW]	50-75	75-110
Średnica talerza wynoszącego [mm]	2800	3200
Wydajność maszyny [m ³ -surowca/godz.]	maks. 30	maks. 70
Masa [t]	13	16
Obroty ramion -/min.	maks. 9	maks. 9