

3. Navařování PTA

Na plochách, kde je důležité udržení rozměru a na plochách, které jsou abrazí extrémně namáhány a kde je vyžadována maximální doba životnosti spolu s bezproblémovou funkcí z hlediska minimálního negativního vlivu na zpracovávanou hmotu – například plochy šnekových listů šneků míchačů, kužele míchačů, vložky komor, síta - se k navaření používá technologie PTA pásma a materiál s vysokým obsahem wolframkarbidu ve formě prášku. Tloušťka navařované vrstvy závisí na podmínkách použití jednotlivých opotřebitelných dílů.

Výhodou této metody je vysoká životnost navařených dílů, geometrická přesnost, dobré „kluzné vlastnosti“ dílů.

