

AWELD-MISCHER

Technische Lösung

Das Vakuumkammergehäuse, der Zylinder und der Mischtrog einschließlich der Tragplatte für das Getriebe sind als Schweißkonstruktion aus Stahlblech hergestellt. Die Schnecken und Mischpaddel sind gleichfalls aus Stahl geschweißt und mit einer abriebfesten Schutzschicht AWELD Standard aufgepanzert.

Die Schnecken und Mischpaddel sind so aufgebaut, dass die Mischerwellen durch Naben gegen Verschleiß geschützt sind.

Die Schneckenkammer (Zylinder) ist wegen einfacher Montage und Demontage der Schnecken und Mischpaddel in der Wellenachse geteilt. Die Zylindermäntel in der Schneckenkammer des Doppelwellenmischers sind aus Stahlblech mit aus Chromkarbiden aufgepanzerten Längsstreifen hergestellt.

Der Mischtrog kann eine Ausführung mit oder ohne Bedampfung haben.

Die Masse wird in die Vakuumkammer mit Schnecken durchsiebt. Der Siebwechsel geschieht mit Hilfe eines hydraulischen Mechanismus. Das erleichtert die Wartung oder den Siebwechsel, ohne die Vakuumkammer öffnen oder den Mischer zerlegen zu müssen. Die Siebe können also ohne Wartezeiten in der Produktion gewechselt werden.

Die Mischerwellen sind fliegend gelagert. Diese Ausführung eliminiert die Falschlufansaugung um die Lager in der Vakuumkammer und damit auch die Verschlechterung der Vakuumwerte.

Der Mischer wird mit einem Elektromotor über den Riementrieb und das Planetgetriebe über eine der Mischerwellen angetrieben. Der Antrieb der zweiten Welle erfolgt über ein Zahnradgetriebe. Es ist möglich den Mischer in der Ausführung mit Stirnradgetriebe zu liefern. Der sanfte Anlauf der Anlage und die Drehzahlregelung sind mit dem Frequenzumformer gesteuert.

Die Vakuumkammer hat einen vierkantigen Flansch, der eine Längs- oder Queraufstellung des Doppelwellenmischers mit der Extruderhauptwelle ermöglicht.

Technische Daten:

<i>Doppelwellenmischer Typ</i>	<i>Schnecken- durchmesser [mm]</i>	<i>Mischtrog- länge [mm]</i>	<i>Volumen- durchsatz bis ca. [m³-Masse/h]</i>	<i>Antreibs- leistung bis ca. [kW]</i>	<i>Gewicht ca. [t]</i>
AM 25S	250	2000	5	30	1,5
ADM 40S	400	2000	20	45	3
ADM 50S	500	2000	40	75	5
ADM 55S	550	2450	50	90	8
ADM 60S	600	3200	55	110	9,5

Anmerkung: AM 25S = Einwellenmischer