

PROTLAČOVACÍ MÍSIDLA APM

Technické řešení

Rám stroje včetně nosné desky je vyroben jako svařenec. Koš s protlačovacími sítí má rovné nepohyblivé dno. Horní okraj koše je tvořen silným ocelovým prstencem, na kterém je upevněna násypka. Protlačovací síta jsou vyrobena z ořezvzdorné oceli. Otvory v sítích jsou vypáleny plazmovým pálicím strojem pod vodou. Způsob výroby zaručuje kuželovitost otvorů a tím dobrou průchodnost suroviny sítí. Dále je zaručeno, že materiál sítí není tepelně ovlivněn a jeho ořezvzdorné vlastnosti jsou zachovány.

Podlaha stroje je provedena s výměnnými podlahovými plechy, které jsou vyrobeny z ořezvzdorné oceli. Protlačovací rameno a stírací rameno jsou vyrobeny jako svařence a jsou opatřeny návarem proti opotřebení. Také obklady ramen jsou navařeny ořezvzdorným návarem. Pro ochranu proti opotřebení se používá kombinace chromkarbidických a wolframkarbidických materiálů.

Koš je opatřen protinoží, které mohou být vybaveny propařováním.

Pohon hlavní hřídele s rameny je elektromotorem přes předřazenou převodovku a planetovou převodovku. Pohon vynášecího talíře je samostatným elektromotorem s převodovkou. Plynulý rozběh stroje a regulace otáček je řízen frekvenčním měničem. Mazání převodovek stroje je zajištěno olejovou náplní bez nuceného oběhu.

Technické údaje:

<i>Typ protlačovacího mísidla</i>	APM 15	APM 19
Vnitřní průměr koše [mm]	1500	1900
Výška koše [mm]	1050	1050
Počet protlačovacích sítí	10	10
Výkon hlavního motoru [kW]	50-75	75-110
Průměr vynášecího talíře [mm]	2800	3200
Výkon stroje [m³-suroviny/h]	max. 30	max. 70
Hmotnost [t]	13	16
Počet otáček ramen -/min.	max. 9	max. 9