

MÍCHAČE AWELD

Technické řešení

Skříň vakuové komory, šneková komora a vana míchače včetně nosné desky převodovky jsou vyrobeny jako svařenec z ocelového plechu. Šneky a lopatky jsou rovněž svařeny z oceli a jsou opatřeny návarem proti opotřebení Aweld Standard.

Šneky a lopatky jsou konstruovány tak, že náboje chrání hřídele míchače proti opotřebení.

Šneková komora je dělená v ose hřídelí pro snadnou montáž a demontáž šneků a lopatek. Vložky ve šnekové komoře míchače jsou vyrobeny z ocelového plechu s rovnými pásky s návarem karbidů chromu.

Vana míchače může být v provedení s propařováním nebo bez něj.

Surovina je šneky protlačována sítí do vakuové komory. Výměna sítí je zajištěna hydraulickým mechanismem. To umožňuje čištění nebo výměnu sítí bez otevírání vakuové komory nebo demontáže míchače. Čištění sítí tedy proběhne bez prostojů ve výrobě.

Hřídele míchače jsou uloženy letmo. Letmým uložením hřídelí je zamezena možnost přisávání vzduchu kolem ložisek ve vakuové komoře a tedy zhoršování vakua.

Pohon míchače je elektromotorem přes řemenový převod planetovou převodovkou na jednu z hřídelí míchače. Pohon druhé hřídele je zajištěn ozubeným soukolím. Je možné dodat též provedení s čelní převodovkou. Plynulý rozběh stroje a regulace otáček je zřízen frekvenčním měničem.

Vakuová komora má čtvercovou přírubu, která umožňuje připojení dvouhřídelového míchače k lisu jak rovnoběžně s hlavní hřídelí lisu, tak i kolmo na hlavní hřídel lisu.

Technické údaje :

<i>Typ míchače</i>	<i>Průměr šnekovnice [mm]</i>	<i>Délka míchacího koryta [mm]</i>	<i>Výkon stroje [m³-suroviny/h]</i>	<i>Výkon hlavního motoru [KW]</i>	<i>Hmotnost cca. [t]</i>
AM 25S	250	2000	max. 5	max. 30	1,5
ADM 40S	400	2000	max. 20	max. 45	3
ADM 50S	500	2000	max. 40	max. 75	5
ADM 55S	550	2450	max. 50	max. 90	8
ADM 60S	600	3200	max. 55	max. 110	9,5

Pozn. AM 25S – jednohřídelový míchač