

LISY AWELD

Technické řešení

Rám stroje včetně nosné desky převodovky je vyroben jako svařenec z ocelového plechu. Šneky jsou rovněž svařeny z oceli a jsou opatřeny návarem proti opotřebení Aweld Standard resp. Aweld Light. Šnekovnice je navržena s využitím všech zkušeností firmy Aweld při úpravách cihlářských lisů vždy individuálně pro potřeby konkrétního zákazníka. Vložky lisu jsou vyrobeny z ocelového plechu s navařenými pásky. Surovina je podávána do šnekovnice dvojicí hasplových hřídelí. Hasplové hřídele jsou uloženy letmo a mají vlastní uložení a nezávislé pohony. Letmým uložením hřídelí je snížena možnost přísávání vzduchu kolem ložisek a tedy zhoršování vakua.

Hlavní hřídel lisu je samostatně uložena v masivních ložiscích s odděleným mazáním.

Pohon lisu je elektromotorem přes řemenový převod a planetovou převodovku. Je možné dodat též provedení s čelní převodovkou.

Mazání převodovek i hřídelí stroje je zajištěno olejovou náplní bez nuceného oběhu.

Technické údaje

Typ lisu	Průměr šnekovnice (mm)	Maximální lisovací tlak (bar)	Výkon stroje (m ³ -suroviny/h)	Výkon hlavního motoru (kW)	Hmotnost cca. (t)
AWL 250	250	30	max. 3,5	max. 37	1,5
AWL 350	350	40	max. 15	max. 75	3,5
AWL 400	400	30	max. 19	max. 90	5,5
AWL 450	450	30	max. 23	max. 110	8
AWL 500	500	30	max. 25	max. 132	9
AWL 550	550	30	max. 40	max. 160	10
AWL 600	600	30	max. 45	max. 200	11,5
AWL 650	650	28	max. 55	max. 250	12
AWL 750	750	25	max. 60	max. 320	15

V našich silách je samozřejmě realizovat na klíč i nestandardní lis či jiné zařízení. Rádi zanalyzujeme vaše požadavky a ve spolupráci s naším vývojovým týmem nalezneme vhodné řešení pro vaši technologii. Výborné výsledky máme např. již v podobě laboratorních lisů, různých hnětačů a separátorů.